

# HOJA TÉCNICA

## E-36 y E-36/L - EMULSIÓN DE SILICONAS

### CARACTERÍSTICAS

EMULSIÓN DE SÓLIDOS TOTALES	DIMETIL POLISILOXANO
ASPECTO:	35-37%
COLOR	LÍQUIDO
DILUYENTE	BLANCO
IOGENEIDAD	AGUA
FLUIDEZ	NO IÓNICO
DENSIDAD	ÓPTIMA
pH (sc. al 10%)	0,90 – 1,00 gr/cc
	6,5 a 7,5

### APLICACIONES

- ❖ **INDUSTRIA DEL CAUCHO:** Como agente de desmolde, en una variedad de procesos, como ser neumáticos, prensa Bag-O-Matic, suelas, tacos, correas, mangueras, etc.
- ❖ **INDUSTRIA DEL PLÁSTICO:** Para mejorar el desmolde de piezas de complicado diseño.
- ❖ **INDUSTRIA METALÚRGICA:** Se emplea para desmoldar piezas metálicas en el proceso Shell-Molding otorgando excelente lubricación.
- ❖ **INDUSTRIA TEXTIL:** Se utiliza como suavizante no permanente, otorgando una buena mano al tejido. Es también un excelente lubricante de hilados.
- ❖ **INDUSTRIA QUÍMICA:** Se utiliza en la fabricación de lustres y lava lustre, para acentuar brillo. En ceras al agua y en aprestos (para facilitar el desplazamiento de la plancha).
- ❖ **INDUSTRIA FARMACÉUTICA:** Para el revestimiento interior de frascos para productos farmacéuticos.

En todos los casos, la emulsión E-36 se utiliza diluída en agua, preferentemente desmineralizada, en proporciones que van del 0,5% al 4%, dependiendo del diseño de las piezas a desmoldar.

En caso de los productos para lustre, la proporción aconsejada es entre el 2 y el 8% según el resultado requerido. En los tratamientos textiles la dosis a utilizar es entre el 2 y el 5% sobre baño.

La información técnica no admite responsabilidad jurídica respecto a su contenido.

REV.2  
22/02/2015

