

HOJA TÉCNICA

- PRODUCTO:** KR-200
- APLICACIÓN:** Desmoldante externo sólido, para el desmolde de piezas de poliéster.
- PROPIEDADES:** Excelente capacidad de desmolde.
Sin problemas en su aplicación.
Bajo consumo
Bajo ensuciamiento del molde.
- FORMA DE USO:** El objetivo de la cera KR-200 es lograr el máximo lustre posible con una aplicación simple y rápida, dando óptima velocidad al encerado del molde.
Tres aplicaciones iniciales son suficientes para sellar la porosidad propia de la matriz, luego deben ser hechas dos aplicaciones para formar una “cama” de base, y en la tercera etapa una simple aplicación es suficiente para efectuar varias moldeadas.
Una buena superficie del molde es muy importante para conferir un buen lustre. Evite el exceso de aplicación, el KR-200 se debe aplicar en forma de capa fina, permitiendo así un secado en aproximadamente 15 minutos, luego lustrar con un paño limpio y seco.
- NOTA:** En días húmedos o de bajas temperaturas el secado puede extenderse a 30 minutos.
- PRECAUCIÓN:** Lea atentamente la Hoja de Seguridad del producto.
Inflamable.
Proteger del frío y del calor.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Solubilidad en agua (20°C): insoluble
Flash Point: 42 °C

Propiedad	Valor	Método
Aspecto	Pasta untuosa	Visual
Color	amarillo	Visual
Densidad(g/ml)	0,74 - 0,76	ASTM D-854
Sólidos(% p/p)	28,0 – 31,0	2 hs. A 150°C

REV.4
23/02/15

Esta información técnica no admite responsabilidad jurídica respecto a su contenido.

