

# HOJA TÉCNICA

**KR-A6/conc.**

**APLICACIÓN:** Desmoldante concentrado base solvente recomendado para el uso en piezas de poliuretano tipo poliéster y poliéter mono densidad.

**DILUCIÓN:** Dilución recomendada entre 6 a 10% en solvento tipo 60/90.

**PROPIEDADES:** Excelente capacidad de desmolde.  
Excelente terminación.  
Bajo ensuciamiento del molde.  
Sin problemas en su aplicación.  
Bajo consumo, alto rendimiento, bajo costo final.

**FORMA DE USO:** El contenido del envase debe homogeneizarse antes y durante su uso. **“No utilizar motor eléctrico”**. Se recomienda agitación del tipo neumática para evitar riesgo de chispa. El desmoldante debe ser llevado a temperatura ambiente antes de usarlo.  
Se debe rociar desde una distancia de 30cm en forma pareja y uniforme.  
El abanico de la pistola deberá estar bien abierto para que forme niebla fina y pareja.  
Se recomienda la aplicación con sistemas “Air-less” con presión de trabajo entre 20 y 30 bar.  
Como alternativa podrá usarse sistema de pistola tipo taza con aire o aplicación con pincel.  
Los moldes usados por primera vez deben limpiarse adecuadamente.  
Puede contactar a nuestro departamento técnico para la elección del limpiador apropiado en cada caso.

**PRECAUCIONES:** Agitar antes y durante su uso.  
**“No utilizar motor eléctrico”**.  
Proteger del frío y del calor.

## PROPIEDADES FÍSICAS:

| Propiedad       | Valor       | Método        |
|-----------------|-------------|---------------|
| Aspecto         | líquido     | visual        |
| Color           | blanco      | visual        |
| Densidad (g/ml) | 1,01 - 1,03 | ASTM D-854    |
| Sólidos % p/p   | mín 95%     | 2 hs. A 150°C |

Esta información técnica no admite responsabilidad jurídica respecto a su contenido.  
REV. 1  
23/02/2015

